



Catalogo di Alta Formazione

- Supply Chain & Operations Management e Strategie delle Operazioni Industriali
- Qualità dei processi produttivi cultura, applicazioni e strumenti per le imprese e per i professionisti per generare profitti e soddisfazione nei clienti
- Qualità di sistemi di gestione per la qualità, l'ambiente e la sicurezza delle informazioni, Tisax, auditor di prima, seconda e terza parte
- Economia verde tra obblighi legali e responsabilità sociale
 - Ambito A - Progetti o interventi di trasformazione green*
 - Ambito B - progetti o interventi di economia circolare*
- Metodo 6 SIGMA DMAIC e DFSS per yellow-green - black belt

Titolo	Supply Chain Management & Operations e strategie delle operazioni industriali
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	66 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 11 giornate per intero percorso di Alta formazione. Il partecipante può selezionare anche per modulo di interesse.
Finalità	Il percorso Formativo accresce il tasso di imprenditorialità e di conoscenza innovativa nella gestione d'impresa, diversificando e sviluppando le capacità per il governo degli Stabilimenti produttivi dove si realizzano i profitti o le perdite dalla gestione dei processi.
Acquisizione di competenze specifiche	<p>Il percorso formativo di Supply Chain management ha l'obiettivo di formare profili professionali trasferendo know-how (sapere), competenze (saper fare) e strumenti operativi (case study) per affrontare con metodo le filiere in continua evoluzione, il right sizing o la ristrutturazione e l'ammodernamento dei processi fisici ed informativi rispettando i tempi di assorbimento propri di ogni azienda.</p> <p>Il percorso struttura il professionista sulla via del miglioramento costante, per crescere il valore economico, il benessere sociale Aziendale e la capacità di innovare. In autonomia, il professionista sarà in grado di operare con una visione End To End sulle filiere, analizzare criticamente i processi che portano valore generando redditività e quelli non a valore da rimuovere. Accertare la sostenibilità dei progetti con il Business Case tecnico-economico sulle soluzioni di miglioramento, pianificare ed implementare al fine di posizionare l'impresa lungo le filiere della competitività con livelli di servizi per soddisfare i mercati più sfidanti.</p>
Destinatari	Il percorso formativo suddiviso in 5 aree disciplinari è rivolto ad imprenditori, responsabili di Stabilimento, della Logistica e degli Acquisti, di imprese che intendono pianificare il rinnovamento con processi snelli e organizzazioni flessibili per migliorare la competitività, crescere in redditività e liquidità o interessate ad acquisire quote di mercato con l'ingresso in altri mercati nazionali ed esteri; a laureati in discipline economiche e gestionali che vogliono acquisire le competenze manageriali operative. Al termine del percorso formativo, i partecipanti possono beneficiare di un'attività di affiancamento personalizzato a cura del docente, sia a distanza (web-mentoring), sia in presenza, attraverso specifiche pattuizioni con Hermes University.
Contenuti	<p>A. Supply Chain Management (18 ore/ 3 giorni)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Centraggio Manageriale della Supply Chain nel P&L Aziendale ▪ Demand Management & predicting tools ▪ Missione e valore aggiunto della supply chain ▪ Case studies di ingegneria logistica Lean. ▪ Gestione della supply chain ▪ Monitoraggio delle filiere E2E ▪ Lead time & Business Model ATO/PTO/MTO/ETO ▪ Schedulazione dei materiali e Capacity management ▪ Lay-out produttivi manifatturieri ▪ Gestione dei processi e produttività <p>B. Industrial Logistics (18 ore/3 giorni)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Quadro normativo e scientifico dei T&M in ottica industria 4.0 e pillars del WCM ▪ Valore aggiunto dell'ente Tempi e Metodi al business delle aziende manifatturiere ▪ Tecniche applicate e analisi T&M E2E delle filiere ▪ Struttura delle DB delle filiere per CdC diretto e indiretto. ▪ Composizione dei costi di funzionamento impianti-risorse diretti e indiretti

- Organizzazione dei processi produttivi, lay out in ottica lean manufacturing
- Tecniche di misurazione standard, effettive, preventive, consuntive (MTM, STP)
- Abbinamenti uomo-macchina e linee di produzione/assemblaggio
- Continuous improvements

C. Acquisti strategici e Category Management (18 ore/3 giorni)

- Missione strategica dell'Ufficio Acquisti e Category Management
- Total Cost of Ownership (TCO)
- Processo d'acquisto: strategia del rating & qualification
- Price Analysis & Target Costing
- Criteri di valutazione della convenienza economica-finanziaria di un'iniziativa
- Organizzazione Direzione Acquisti
- Obiettivi, KPI e Tableau de Bord
- Expediting
- Acquisto di Servizi e Appalti: gestione SLA
- Risk Management negli acquisti
- Budget Acquisti
- Global Sourcing
- Organizzazione dell'Ufficio Acquisti
- Mappatura delle Competenze
- E-Procurement e Piattaforme informatiche
- Marketing Interno
- Sviluppo pannello fornitori relazioni efficaci con i fornitori
- Sviluppo relazioni efficaci con la propria azienda
- Team Management
- Implementazione del piano di miglioramento
- Gestione del cambiamento

D. progetti e pianificazione degli investimenti (6 ore/1 giorno)

- Value stream Mapping (mappatura attività a valore/non a valore)
- Pareto analysis (effort progetto e lista priorità)
- Business process re-engineering and specifications
- Business case analysis AS IS – TO BE versus investments & ROI Payback, NPV
- Implementation plan governance

E. KPI e miglioramento continuo (6 ore/1 giorno)

- Governo d'impresa strategico e indicatori di performances
- Definizione e caratteristiche dei KPI
- Costruire KPI e armonizzare con le balanced scorecard
- Case Studies di KPI industria automotive
- Performance delle risorse
- Performance degli Impianti
- Performance misti

Docente

Prof. Dr. Stefano SABATO ha svolto incarichi in ruoli apicali in Italia, Francia, Argentina e Brasile giocando un ruolo importante nella trasformazione di Aziende di medie e grandi dimensioni e multinazionali. È Professore alla Hermes University in Roma. Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito del settore dell'Automotive in FCA oggi Stellantis, e Magneti Marelli, CNHi, MGI Coutier, per poi abbracciare come Consulente di Direzione settori ed attività diverse quali l'agricultural, i Logistic provider, la climatizzazione e la produzione conto terzi e macchine industriali a commessa.

	<p>Le sue specialità sono le Operations e la Supply Chain in particolare per aziende del B2B che trasformano le materie prime in beni industriali del chemical, metal, trattamenti superficiali ed assemblaggi di media-alta complessità e altamente competitivi. Opera su tutti i piani Aziendali con il re-engineering dei processi e della organizzazione produttiva, l'apporto di tecnologie, la revisione del layout per migliorare i modelli di business PTO-ATO-MTO-ETO in chiave Lean manufacturing e WCM.</p> <p>Cristallizza i flussi fisici ed informativi degli stabilimenti verso la produttività, la velocità dei processi, l'ottimizzazione delle risorse umane e il lead time della filiera.</p> <p>Ha pianificato e realizzato interventi di progetti in ottica di rilancio della competitività, automazioni, ESG, economia circolare e della sostenibilità ambientale massimizzando i risultati con il minor effort restituendo la crescita progressiva del profitto e dei livelli di servizio ad obiettivo strategico. È di nazionalità Italiana, risiede in Italia ed è bi-lingue italiano- Francese ed inglese professionale.</p>
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Titolo	Qualità dei processi: cultura, applicazioni e strumenti per le imprese e per i professionisti per generare profitti e soddisfazione nei clienti
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	72 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 12 giornate per intero percorso di Alta formazione. Il partecipante può selezionare anche uno o più moduli di interesse.
Finalità	Il percorso Formativo accresce le competenze di imprese e professionisti per il superamento di audit, per ottimizzare i costi ed aumentare la soddisfazione del cliente
Acquisizione di competenze specifiche	Il percorso formativo di Qualità dei processi produttivi ha l'obiettivo di formare profili professionali, responsabili qualità, direzioni aziendali nel lavoro di qualità oltre che in quantità nei processi produttivi. La qualità dei processi produttivi permette di lavorare in modo sostenibile e sereno sia internamente, che con i fornitori e i clienti
Destinatari	Il percorso formativo suddiviso in 5 aree disciplinari è rivolto ad aspiranti auditor professionisti, supplier quality engineers, responsabili qualità, responsabili audit interni, direttori tecnici, ingegneri, responsabili di Stabilimento, i quali devono necessariamente padroneggiare i principi fondamentali della qualità di processo
Contenuti	<p>F. I core tools (gli strumenti chiave) della qualità (24 ore/ 4 giorni)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Premessa sull'origine dei core tools ▪ Ambiti di applicazione ▪ Che cos'è l'APQP- Advanced Product Quality Planning ▪ Che cosa si pianifica nell'APQP ▪ Che cos'è il PPAP dell'AIAG (industria americana) e il PPA del VDA QMC (industria tedesca) ▪ Quali sono i livelli e gli strumenti del PPAP- Production Part Approval Process ▪ Che cos'è il PPA-Part Process Approval ▪ Differenze e analogie tra PPAP e PPA ▪ Terzo core tool dopo APQP e PPAP: la FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) ▪ Cenni sulla FMEA e sui concetti di occurrence, severity e detection ▪ Esempi di PFMEA e DFMEA

- Quarto core tool: SPC (Statistical Process Control)
- Perché è importante un controllo statistico di processo per tutelare la qualità uscente, la soddisfazione del cliente e le scorecard
- In che modo l'SPC mi permette di ridurre drasticamente i costi dovuti a scarto e consumo utensili
- Quinto core tool: l'MSA (Measure System analysis)
- Perché è fondamentale un'analisi dei sistemi di misura
- MSA per variabili
- MSA per attributo
- In che misura l'MSA è un requisito per la soddisfazione del cliente
- Considerazioni e applicazioni dei core tools
- Case study reali
- Test di verifica finale

G. Progettazione e mappatura dei processi produttivi (18 ore/3 giorni)

- Dopo la richiesta di offerta, primo passo
- Analisi di fattibilità
- Distinzione tra Processo standardizzato o personalizzato secondo i requisiti del cliente
- Flow chart del processo produttivo
- Requisiti del cliente
- Requisiti normativi
- Analisi tempi e metodi
- Ottimizzazione in fase di progetto del processo produttivo
- Differenze tra progetto del processo e progetto del prodotto
- Analisi del rischio di processo/prodotto
- Industrializzazione dei processi
- Trasferimento al piano di controllo
- Campionatura e validazione del processo
- Preserie, safe launch, run at rate
- Test di verifica finale

H. Failure Mode and Effect analysis (analisi dei modi di guasto e dei loro effetti (18 ore/3 giorni)

- Origini della FMEA (Failure Mode and Effect Analysis)
- Definizione di P-FMEA (Process FMEA) e D-FMEA (Design-FMEA)
- Legame con il Flow chart di processo
- Esempio di PFMEA AIAG quarta edizione
- Esempio di DFMEA AIAG quarta edizione
- Introduzione alla VDA AIAG FMEA armonizzata
- L'approccio in 7 passi della VDA AIAG FMEA
- Esempi sui diversi tipi di FMEA
- La FMEA come elemento della validazione dei processi
- In quali casi si può e in quali non si deve far vedere la propria FMEA
- Strumento fondamentale per la soddisfazione del cliente
- In quali casi occorre revisionare un FMEA
- Legame tra FMEA e Piano di controllo
- Test di verifica finale

I. Control plan e registrazioni dei controlli (6 ore/1 giorno)

- Come scegliere cosa, come e quando controllare
- Legame tra control plan ed analisi del rischio

	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Come trasmettere il control plan dalla qualità alla produzione ▪ Piano di reazione ▪ Implementazione delle registrazioni ▪ Tes di verifica finale <p>J. PROBLEM SOLVING (6 ore/1 giorno)</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Definizione e ridefinizione del problema ▪ Creazione del team di lavoro ▪ Azioni di contenimento ▪ Analisi della causa radice ▪ Azioni correttive ▪ Azioni preventive ▪ Verifica efficacia delle azioni correttive ▪ Test di verifica finale
Docente	<p>Dott. Ing. Marco Pollio ha svolto incarichi tecnico-manageriali in diverse aziende ed è professionista stimato da oltre 15 anni, e operante nei settori automotive e industriale da oltre 20 anni. È Docente presso prestigiosi centri di formazione tra cui Skillab, BSI, Consulman, Cegos, For.it e diversi Organismi di parte terza accreditati abilitati a rilasciare attestati come auditor di I, II e III parte.</p> <p>Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito Sostenibilità, Ambiente, Economia Circolare, Economia Verde, Automotive, Cybersecurity, 6 Sigma e Nuove Tecnologie dalla definizione iniziale dell'idea fino alla realizzazione finale del progetto.</p> <p>Le sue specialità sono i sistemi di gestione secondo IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 14067, ISO 27001, le serie ISO 2859, gli audit di processo VDA 6.3, CQI-8,11,12,15, gli audit di prodotto VDA 6.5, l'ottenimento di green label TISAX AL1,2,3, l'ottimizzazione dei processi attraverso metodologie sei sigma DMAIC e DFSS, yellow, green, black belt.</p> <p>Insegna ed esegue temporary management per ognuna di queste discipline raggiungendo sistematicamente gli obiettivi prefissati con i clienti e gli allievi.</p> <p>È in grado e disponibile nell'insegnare ed eseguire progetti o consulenze in Italiano, Inglese, Francese e Tagalog</p>
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Titolo	Qualità di sistema: sistemi di gestione per la qualità, ambiente e sicurezza informazioni, Tisax, auditor di prima, seconda e terza parte
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	120 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 20 giornate per intero percorso di Alta formazione. Il partecipante può selezionare anche uno o più moduli di interesse.
Finalità	Il percorso Formativo accresce le competenze di imprese e professionisti per il superamento di audit, per ottimizzare i costi ed aumentare la soddisfazione del cliente
Acquisizione di competenze specifiche	Il percorso formativo di Qualità dei processi produttivi ha l'obiettivo di formare profili professionali in particolare auditor e consulenti di cui il mercato ha una enorme domanda rispetto all'offerta disponibile. Il mercato riconosce con ottime tariffe questi profili

	professionali. Molto richiesti saranno nei prossimi anni gli esperti di Tisax
Destinatari	Il percorso formativo crea nuove professioni, in quanto è rivolto ad aspiranti auditor professionisti, supplier quality engineers, responsabili qualità, responsabili audit interni, direttori tecnici, ingegneri, consulenti che devono svolgere le attività di audit di qualità, ambiente e sicurezza delle informazioni.
Contenuti	<ul style="list-style-type: none"> ▪ ISO 9001 Corso per auditor di I e II parte e per auditor di III parte (18-24 ore/ 3-4 giorni). 3 giorni per chi si limita a auditor di I e II parte ▪ Introduzione ai sistemi di gestione per la qualità ISO 9001 ▪ Approccio per processi ▪ Analisi del contesto e delle parti interessate ▪ Leadership ▪ Pianificazione ▪ Supporto ▪ Attività operative ▪ Valutazione delle prestazioni ▪ Miglioramento ▪ Test per auditor I e II parte ▪ La norma 19011 e applicazioni alla ISO 9001 ▪ Test per abilitazione al percorso di auditor di III parte ▪ IATF16949 Corso per auditor di I e II parte IATF (18 ore/ 3 giorni). Prerequisito è l'aver frequentato le prime 3 giornate del corso di auditor ISO 9001 per auditor di I e II parte ▪ Introduzione allo standard automotive ▪ Approccio per processi ▪ Analisi del contesto e delle parti interessate con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Leadership con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Pianificazione con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Supporto con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Attività operative con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Valutazione delle prestazioni con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Miglioramento con parti supplementari per standard IATF 16949 ▪ Requisiti normativi ▪ Test per auditor IATF 16949 di I e II parte ISO 14001 Corso per auditor di I e II parte e per auditor di III parte (18-24 ore/ 3-4 giorni). 3 giorni per chi si limita a qualifica auditor di I e II parte ▪ Introduzione ai sistemi di gestione per l'ambiente ISO 14001 ▪ Approccio per processi secondo ISO 14001 ▪ Analisi del contesto e delle parti interessate per norma ISO 14001 ▪ Leadership per norma ISO 14001 ▪ Pianificazione per norma ISO 14001 ▪ Supporto per norma ISO 14001 ▪ Attività operative per norma ISO 14001

- Valutazione delle prestazioni per norma ISO 14001
- Miglioramento per norma ISO 14001
- Test per auditor I e II parte ISO 14001
- La norma 19011 e applicazioni alla ISO 14001
- Test per abilitazione al percorso di auditor di III parte ISO 14001

ISO 27001 Corso per auditor di I e II parte e per auditor di III parte (18-24 ore/ 3-4 giorni). 3 giorni per chi si limita a qualifica auditor di I e II parte

- Introduzione ai sistemi di gestione per la Sicurezza delle Informazioni ISO 27001
- Approccio per processi secondo ISO 27001
- Analisi del contesto e delle parti interessate per norma ISO 27001
- Leadership per norma ISO 27001
- Pianificazione per norma ISO 27001
- Supporto per norma ISO 27001
- Attività operative per norma ISO 27001
- Valutazione delle prestazioni per norma ISO 27001
- Miglioramento per norma ISO 27001
- Test per auditor I e II parte ISO 27001
- La norma 19011 e applicazioni alla ISO 27001
- Test per abilitazione al percorso di auditor di III parte ISO 27001

▪ **TISAX Corso per auditor interni con certificato da organismo accreditato ENX (30 ore/ 5 giorni).**

- Introduzione al Tisax e principali differenze rispetto ai sistemi di gestione per la Sicurezza delle Informazioni ISO 27001
- Introduzione alla cybersecurity
- Perché la cybersecurity sta diventando indispensabile per la sostenibilità e la reputazione delle aziende
- Tipi di assessment Tisax (AL1,2,3)
- Esempi di assessment Tisax AL 1, AL2 e AL 3
- Cosa fare in caso di mancata green label
- Piani di azioni correttive entro 6 mesi
- Report Tisax e visibilità
- Requisito di importanti clienti e vantaggi competitivi nell'ottenere una green label Tisax
- Test per l'ottenimento da parte di organismo accreditato di attestato come esperto Tisax

Docente

Dott. Ing. Marco Pollio ha svolto incarichi tecnico-manageriali in diverse aziende ed è professionista stimato da oltre 15 anni, e operante nei settori automotive e industriale da oltre 20 anni. È Docente presso prestigiosi centri di formazione tra cui Skillab, BSI, Consulman, Cegos, For.it e diversi Organismi di parte terza accreditati abilitati a rilasciare attestati come auditor di I, II e III parte.

Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito Sostenibilità, Ambiente, Economia Circolare, Economia Verde, Automotive, Cybersecurity, 6 Sigma e Nuove Tecnologie dalla definizione iniziale dell'idea fino alla realizzazione finale del progetto.

Le sue specialità sono i sistemi di gestione secondo IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 14067, ISO 27001, le serie ISO 2859, gli audit di processo VDA 6.3, CQI-8,11,12,15,

	gli audit di prodotto VDA 6.5, l'ottenimento di green label TISAX AL1,2,3, l'ottimizzazione dei processi attraverso metodologie sei sigma DMAIC e DFSS, yellow, green, black belt. Insegna ed esegue temporary management per ognunaa di queste discipline raggiungendo sistematicamente gli obiettivi prefissati con i clienti e gli allievi. È in grado e disponibile nell' insegnare ed eseguire progetti o consulenze in Italiano, Inglese, Francese e Tagalog
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Titolo	Economia verde: tra obblighi legali e responsabilità sociale d'impresa. Vantaggi nell'immediato e nel lungo termine. Ambito A progetti o interventi di trasformazione Green
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	252 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 42 giornate per intero percorso di Alta formazione. Il partecipante può selezionare anche uno o più moduli di interesse.
Finalità	Il percorso Formativo accresce le competenze di imprese e professionisti per progetti o interventi di trasformazione green
Acquisizione di competenze specifiche	Il percorso formativo di Qualità dei processi produttivi ha l'obiettivo di formare profili professionali in particolare impiegati, operativi, manager e consulenti di cui il mercato ha una enorme domanda rispetto all'offerta disponibile. Il mercato riconosce con ottime tariffe questi profili professionali. Molto richiesti saranno nei prossimi anni gli esperti di green economy
Destinatari	Il percorso formativo crea nuove professioni, in quanto è rivolto ad aspiranti auditor, manager, professionisti, supplier engineers, responsabili sostenibilità e ambiente, responsabili audit interni, direttori tecnici, ingegneri, consulenti che devono svolgere le attività in materia ambientale e sostenibilità
Contenuti	<p>Tutela della biodiversità e dei servizi eco-sistemici interventi a tutela della biodiversità sui terreni agricoli</p> <p>interventi di riduzione dell'uso di pesticidi interventi per un uso efficiente della risorsa idrica interventi di rigenerazione del suolo, di ripristino delle foreste e delle zone umide</p> <p>•Perseguimento della decarbonizzazione interventi a sostegno dell'efficientamento energetico dei processi industriali e degli edifici impiego di mezzi/tecnologie a riduzione delle emissioni di CO2</p> <p>•Riduzione dell'inquinamento utilizzo di "clean technologies" nei processi produttivi adozione di soluzioni "end of pipe"* sviluppo di nuove soluzioni per la riduzione delle emissioni inquinanti</p> <p>•Digitalizzazione greenadozione di sistemi di monitoraggio dell'inquinamento atmosferico e idrico adozione di soluzioni connesse alle tecnologie</p>

	*Le tecnologie "end of pipe" o di fine ciclo devono la loro definizione al fatto che intervengono sul trattamento dell'inquinamento dopo che esso è stato prodotto, agendo quindi a valle del processo produttivo: gli impianti di abbattimento delle emissioni gassose e gli impianti di trattamento dei reflui biologici o chimico fisici ne sono un esempio
Docente	<p>Dott. Ing. Marco Pollio ha svolto incarichi tecnico-manageriali in diverse aziende ed è professionista stimato da oltre 15 anni, e operante nei settori automotive e industriale da oltre 20 anni. È Docente presso prestigiosi centri di formazione tra cui Skillab, BSI, Consulman, Cegos, For.it e diversi Organismi di parte terza accreditati abilitati a rilasciare attestati come auditor di I, II e III parte.</p> <p>Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito Sostenibilità, Ambiente, Economia Circolare, Economia Verde, Automotive, Cybersecurity, 6 Sigma e Nuove Tecnologie dalla definizione iniziale dell'idea fino alla realizzazione finale del progetto.</p> <p>Le sue specialità sono i sistemi di gestione secondo IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 14067, ISO 27001, le serie ISO 2859, gli audit di processo VDA 6.3, CQI-8,11,12,15, gli audit di prodotto VDA 6.5, l'ottenimento di green label TISAX AL1,2,3, l'ottimizzazione dei processi attraverso metodologie sei sigma DMAIC e DFSS, yellow, green, black belt.</p> <p>Insegna ed esegue temporary management per ognuna di queste discipline raggiungendo sistematicamente gli obiettivi prefissati con i clienti e gli allievi.</p> <p>È in grado e disponibile nell'insegnare ed eseguire progetti o consulenze in Italiano, Inglese, Francese e Tagalog</p>
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Titolo	Economia circolare: progetti o interventi di economia circolare, tra obblighi legali Ambito B progetti o interventi di Economia circolare
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	504 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 84 giornate per intero percorso di Alta formazione. Il partecipante può selezionare anche uno o più moduli di interesse.
Finalità	Il percorso Formativo accresce le competenze di imprese e professionisti per le finalità di economia circolare
Acquisizione di competenze specifiche	Il percorso formativo di Qualità dei processi produttivi ha l'obiettivo di formare profili professionali in particolare auditor e consulenti di cui il mercato ha una enorme domanda rispetto all'offerta disponibile. Il mercato riconosce con ottime tariffe questi profili professionali. Molto richiesti saranno nei prossimi anni gli esperti di Economia Circolare
Destinatari	Il percorso formativo crea nuove professioni, in quanto è rivolto ad aspiranti auditor professionisti, environmental engineers, responsabili ambientali, responsabili audit interni, direttori tecnici, ingegneri, responsabili sostenibilità ed efficienza energetica, consulenti che devono svolgere le attività di audit di sostenibilità, ambiente
Contenuti	<p>Approvvigionamento di materie prime interventi per l'impiego di materie prime provenienti da fonti sostenibili e rinnovabili</p> <p>azioni volte allo sviluppo di soluzioni di simbiosi industriale etc.</p> <p>•Progettazione sviluppo di soluzioni di eco-design sviluppo di soluzioni basate su un approccio di dematerializzazione</p>

	<p>•Produzione interventi per la riduzione del consumo di risorse nel processo produttivo interventi per la riduzione dell'uso di sostanze chimiche nel processo produttivo interventi per la riduzione della produzione dei rifiuti derivanti dal processo di produzione soluzioni di "sharing economy" per la condivisione di impianti/mezzi/strumentazioni per lo svolgimento di attività connesse al processo produttivo soluzioni volte alla de materializzazione del processo produttivo</p> <p>Distribuzione/logistica interventi per la riduzione dei tragitti impiego di mezzi e tecnologie per la riduzione dei consumi e la gestione efficienti dei siti dedicati alle attività logistiche, sviluppo di soluzioni nell'ambito della "reverse logistic" etc.);</p> <p>Consumo/vendita sviluppo di strategie di vendita basate su modelli "on demand" sviluppo di strategie di vendita basate su modelli "product as a service" sviluppo di programmi e servizi di coinvolgimento del consumatore relativamente all'estensione della vita o alla gestione del fine vita del prodotto venduto</p> <p>Raccolta interventi per il miglioramento delle operazioni di raccolta e deposito dei rifiuti aziendali</p> <p>Recupero/riciclo interventi volti a favorire il recupero e il riciclo dei rifiuti aziendali interventi volti allo sviluppo di soluzioni di simbiosi industriale</p>
Docente	<p>Dott. Ing. Marco Pollio ha svolto incarichi tecnico-manageriali in diverse aziende ed è professionista stimato da oltre 15 anni, e operante nei settori automotive e industriale da oltre 20 anni. È Docente presso prestigiosi centri di formazione tra cui Skillab, BSI, Consulman, Cegos, For.it e diversi Organismi di parte terza accreditati abilitati a rilasciare attestati come auditor di I, II e III parte.</p> <p>Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito Sostenibilità, Ambiente, Economia Circolare, Economia Verde, Automotive, Cybersecurity, 6 Sigma e Nuove Tecnologie dalla definizione iniziale dell'idea fino alla realizzazione finale del progetto.</p> <p>Le sue specialità sono i sistemi di gestione secondo IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 14067, ISO 27001, le serie ISO 2859, gli audit di processo VDA 6.3, CQI-8,11,12,15, gli audit di prodotto VDA 6.5, l'ottenimento di green label TISAX AL1,2,3, l'ottimizzazione dei processi attraverso metodologie sei sigma DMAIC e DFSS, yellow, green, black belt.</p> <p>Insegna ed esegue temporary management per ognuna di queste discipline raggiungendo sistematicamente gli obiettivi prefissati con i clienti e gli allievi.</p> <p>È in grado e disponibile nell'insegnare ed eseguire progetti o consulenze in Italiano, Inglese, Francese e Tagalog</p>
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Titolo	Metodo 6 sigma DMAIC e DFSS per qualificare esperti yellow, green e black belt
Categoria	Corso di Alta Formazione in FAD o Presenza
Durata	180 ore così suddivise: 6 ore ciascuno, 30 giornate per intero percorso di Alta formazione e realizzazione dei progetti. Il partecipante può selezionare anche uno o più moduli di interesse. Oltre alla formazione teorica pratica il docente svilupperà con i partecipanti i medesimi progetti degli stessi, portando immediatamente un profitto misurabile per le aziende
Finalità	Il percorso Formativo accresce le competenze di imprese e professionisti per le finalità di ottimizzazione processi, riduzione costi a basso o nullo investimento in denaro
Acquisizione di competenze specifiche	Il percorso formativo di 6 Sigma DMAIC e DFSS ha l'obiettivo di formare profili professionali in particolare esperti yellow belt, green belt e black belt di cui il mercato ha una enorme domanda rispetto all'offerta disponibile. Il mercato riconosce con ottime tariffe questi profili professionali. Molto richiesti saranno nei prossimi anni gli esperti che porteranno saving di uno o due ordini di grandezza superiore rispetto alle loro tariffe
Destinatari	Il percorso formativo crea nuove professioni, in quanto è rivolto ad aspiranti cost reduction manager, professionisti, statistical engineers, responsabili aziendali, tecnologi, direttori tecnici, ingegneri, consulenti che devono svolgere le attività di audit di sostenibilità, ambiente
Contenuti	<p>Introduzione ai concetti di base della statistica e al 6 sigma. Definizioni ed esempi efficaci per padroneggiare anche partendo da zero i principali concetti della statistica da applicare nel proprio lavoro</p> <ul style="list-style-type: none"> •Concetti di lean manufacturing e qualità concetti apparentemente strani perché importati da epoche e realtà erroneamente considerate poco adattabili alle nostre, ma che possono ristrutturare drasticamente piccole, medie e grandi aziende •Cosa significano gli acronimi DMAIC e DFSS. Si tratta di due metodi statistici potentissimi da applicare il primo a processi già stabili e il secondo a processi da migliorare e addirittura ancora da progettare - Define Definizione: è il primo e più importante step del 6 sigma perché definisce obiettivo, limiti di applicabilità e previsione dei saving che possono essere da decine di migliaia fino a diversi milioni di euro all'anno. Esempi e sessioni individuali per casi reali utili per la propria azienda - Measure Misurare: una verità incontestabile è che si può migliorare consapevolmente solo ciò che si misura, per cui è fondamentale imparare a misurare correttamente sia le grandezze numeriche che gli attributi. Esempi e sessioni individuali per case study utili per la propria azienda - Analyze Analisi: metodi di analisi della situazione attuale senza giudizi né caccia al colpevole, con strumenti oggettivi utili per trovare la causa prima (radice) e/o l'effetto attuale -Improve Migliorare: in questa fase si arriva al cuore dei progetti 6 sigma, ovvero la definizione di azioni di miglioramento che possono salvare o rilanciare l'azienda grazie ad

	<p>ingenti riduzioni di costi che forse si erano calcificati e incancreniti più o meno inconsapevolmente fino a mettere a rischio la sostenibilità e competitività aziendale</p> <p>-Control Controllo: controllare statisticamente il processo dopo aver implementato le azioni e iniziare a risparmiare e a creare risorse per innovare</p> <p>DFSS- Design for Six sigma Come applicare nei nuovi processi o per innovare quelli esistenti</p> <p>Definizione, sviluppo e conclusione di progetti trimestrali e semestrali con la supervisione del docente per produrre saving direttamente nella tua azienda</p>
Docente	<p>Dott. Ing. Marco Pollio ha svolto incarichi tecnico-manageriali in diverse aziende ed è professionista stimato da oltre 15 anni, e operante nei settori automotive e industriale da oltre 20 anni. È Docente presso prestigiosi centri di formazione, tra cui Skillab, BSI, Consulman, Cegos, For.it e diversi Organismi di parte terza accreditati abilitati a rilasciare attestati come auditor di I, II e III parte.</p> <p>Le sue esperienze si sono sviluppate in ambito Sostenibilità, Ambiente, Economia Circolare, Economia Verde, Automotive, Cybersecurity, 6 Sigma e Nuove Tecnologie dalla definizione iniziale dell'idea fino alla realizzazione finale del progetto.</p> <p>Le sue specialità sono i sistemi di gestione secondo IATF 16949, ISO 9001, ISO 14001, ISO 14064, ISO 14067, ISO 27001, le serie ISO 2859, gli audit di processo VDA 6.3, CQI-8,11,12,15, gli audit di prodotto VDA 6.5, l'ottenimento di green label TISAX AL1,2,3, l'ottimizzazione dei processi attraverso metodologie sei sigma DMAIC e DFSS, yellow, green, black belt.</p> <p>Insegna ed esegue temporary management per ognuna di queste discipline raggiungendo sistematicamente gli obiettivi prefissati con i clienti e gli allievi.</p> <p>È in grado e disponibile nell'insegnare ed eseguire progetti o consulenze in Italiano, Inglese, Francese e Tagalog</p>
Materiali didattici	Slides e materiali multimediali prodotti dai docenti saranno resi disponibili ai corsisti al termine di ciascun modulo.
Date	L'attività didattica è svolta nella fascia oraria 09:00/13:00 – 14:00/16:00 (6 ore al giorno)
Termini iscrizione	Iscrizioni sempre aperte

Per la partecipazione

Modalità di iscrizione e pagamento	<p>Il pagamento della quota di iscrizione è effettuato con bonifico bancario sul conto corrente intestato a:</p> <p style="text-align: center;">Active OMNIA Srl Banco BPM S.P.A. IBAN: IT64Q0503401008000000012487</p> <p>Indicando nella causale del bonifico il proprio nominativo e la denominazione del percorso formativo. Sarà emessa la relativa quietanza successivamente all'avvenuto pagamento. Il costo sostenuto è detraibile ai fini fiscali Aziendali.</p>
Condizioni	<p>La formazione è strutturata per modulo, il partecipante può svolgere l'intero percorso di 72 ore equivalenti a 12 giornate oppure per singolo modulo a sua scelta.</p>
Formazione finanziata	<p>Per le Aziende che intendono formare i dipendenti è possibile ottenere il finanziamento della formazione con Fondimpresa a costo zero per l'Azienda. Le condizioni sono: formazione della durata minima di 3 giorni e minimo 4 dipendenti partecipanti. In tale caso Active Omnia gestirà la pratica di richiesta al fondo per conto dell'Azienda.</p>
Quota di iscrizione	<p>€ 400,00 + IVA per giorno di Formazione in modalità FAD per partecipante + spese a carico del Cliente se in presenza</p> <p>Se il corso non è finanziato dal Fondo la partecipazione minima per erogazione del corso è di 3 partecipanti, in tal caso il pagamento è in un'unica soluzione a vista fattura.</p>
Titolo rilasciato	<p>A compimento del percorso formativo è rilasciato l'attestato da ARKON OMNIA e modulo del corso.</p>
Trattamento dati personali	<p>Ti informiamo che i tuoi dati sono trattati in ottemperanza al Regolamento europeo 679/2016 in materia di protezione dei dati personali, a cura di Active OMNIA. _</p>
Informazioni	<p>Per qualsiasi informazione è possibile scrivere a: active.omnia@gmail.com</p>